

FBE

WOODLIVING ITALY (VI)

NATURE PLATFORM



SOLAIO IN LEGNO SENZA COLLE!



ECOSOSTENIBILE



INNOVATIVO



CERTIFICATO



ECOSOSTENIBILE

PROFILI PHE

Elementi strutturali per l'edilizia

SOLAIO - TETTO - PARETI

NATURALE 100%

CONNESSIONE LEGNO-LEGNO

Costituiti unicamente di tavole essiccate in **abete rosso** giuntate tramite pioli in legno di **faggio**

SOSTENIBILE 100%

Il legno non viene sottoposto a trattamenti chimici e grazie all'**assenza di colle** è completamente riciclabile, preservando l'equilibrio ambientale

SALUTARE 100%

Non emette sostanze nocive V.O.C.

RISPETTA I C.A.M.

La nuova edilizia a partire dal 2020 deve seguire i **Criteri Minimi Ambientali**



INNOVATIVO

FONOASSORBENZA

ISOLAMENTO CONTINUO E MASSIVO

PORTATA AUMENTATA RISPETTO TRAVI E TAVOLATO

RESISTENZA AL FUOCO

FACILE POSA ELEMENTO TIPO LASTRA

MISURE VARIABILI

Spessore solaio	cm	da 12 a 24
Larghezza solaio	cm	fino a 60
Spessore tavole	cm	2 - 4 - 6
Lunghezza solaio	cm	fino a 100

DESIGN PERSONALE

È POSSIBILE VARIARE L'ALTEZZA DELLE TAVOLE ACCOSTATE PER CREARE RITMI ESTETICI MODERNI



CERTIFICATO



Austrian Institute of Construction Engineering
Schiessensdrosselstr. 4 | T +43 1 531 69 50
1010 Vienna, Austria | F +43 1 531 64 23
www.oib.tu.wu.at | mail@oib.tu.wu.at



European Technical Assessment	ETA-19/0066 of 17.05.2019
General part	
Technical Assessment Body issuing the European Technical Assessment	Osterreichisches Institut für Bautechnik (OIB) Austrian Institute of Construction Engineering
Trade name of the construction product	FBE - PHE element
Product family to which the construction product belongs	Prefabricated wood slab element made of mechanically jointed square-sawn timber members to be used as a structural element in buildings
Manufacturer	FBE snc Via dell'Industria 1 38070 Castelgomberto (VI) Italy



FBE Woodliving è un'azienda ITALIANA



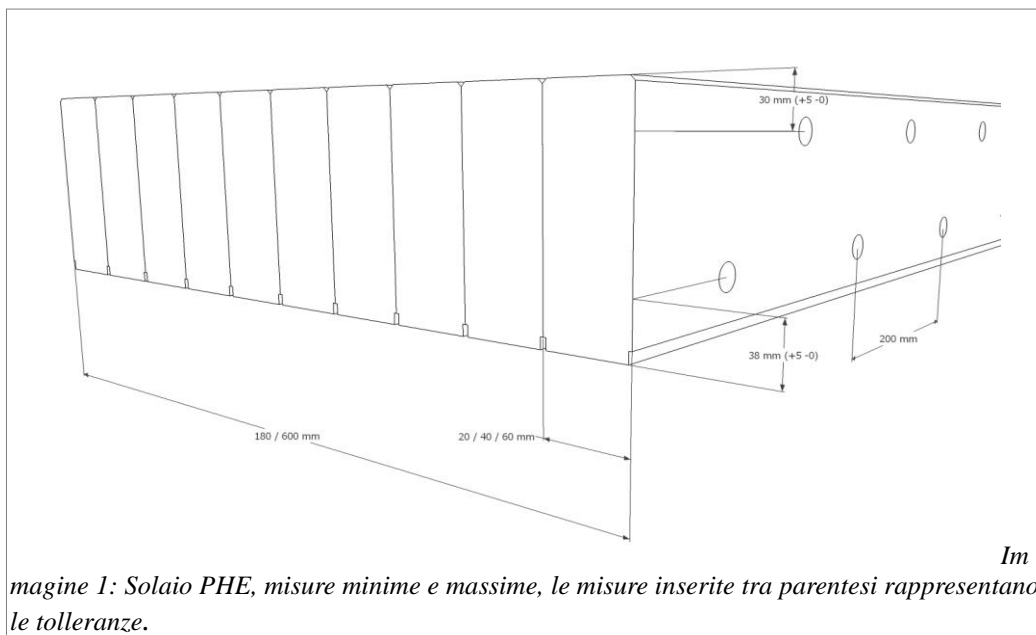
Certificazione ETA ESCLUSIVA di FBE



Via dell'industria 1
Castelgomberto (VI)
tel. 0445 940066
mail: info@fbe.it

Seguici su fbecaseinlegno.com





Descrizione:

I profili PHE sono destinati all'utilizzo edilizio come elementi strutturali. Essi sono costituiti da tavole accatastate con fibratura parallela, unite in senso perpendicolare mediante cavicchi di legno.

I profili sono privi di prodotti nocivi, preservanti o di ritardanti di fiamma.

La struttura principale del profilo in PHE è illustrata nell' "immagine 1" in alto riportata.

Materia prima:

I profili PHE utilizzabili come solaio, saranno costituiti da tavole essiccate in abete europeo o da legno equivalente, giuntate l'una all'altra tramite spine (detti anche cavicchi) di legno duro (faggio o altro legno con densità $\geq 500\text{Kg/m}^3$).

Dimensioni:

Le tavole che compongono i profili variano da un minimo di 20x80x1000 ad un massimo di 60x260x10000 mm, in caso di necessità si effettueranno giunzioni di testa mediante giunti a minidita, nel rispetto della normativa EN 15497.

I profili una volta composti avranno forma prismata di 600 mm di larghezza ed altezza variabile a seconda delle tavole utilizzate, la lunghezza invece va da un minimo di 1 m ad un massimo di 10 metri.

Processo produttivo:

La produzione di un profilo PHE avviene mediante la sequenza di passaggi di seguito riportata:

1. **Selezione e controllo.** Le tavole destinate alla composizione di un profilo devono rispondere a precisi requisiti pre-definiti nella distinta base di produzione. A tal fine i controlli a campione verificano la correttezza di umidità, dimensioni, assenza di difetti;

2. **Piallatura e/o bisellatura** per la formazione di smussi o rettifiche delle tavole. Il solaio PHE presenterà gli spigoli di ogni lamella con angolo a 45° e profondità di 3mm. Nel caso il solaio PHE sia progettato a vista, esso presenterà, nella parte dell'intradosso, una fresata da 8mm che creerà un motivo rigato utile anche sotto il profilo di miglioramento acustico. Eventuali rettifiche delle tavole saranno effettuate al fine di ottenere elementi regolari tra loro.

3. **Accorpamento delle tavole in profili.** Carico delle tavole nella macchina automatizzata, che provvederà ad allineare parallelamente e a compattare sul fianco le tavole sul piano di lavoro, per la formazione di un unico profilo.

4. **Foratura profilo.** Sul piano di lavoro, un gruppo di pressori azioneranno una forza verticale allineando sull'asse "Z" la catasta di tavole, dove un trapano opererà dei fori ad un interasse prestabilito di 30 cm ortogonalmente ai fianchi del pannello.

5. **Inserimento cavicchio.** I cavicchi in legno verranno prelevati dal deposito e pressati nei fori precedentemente eseguiti. La parte che fuoriesce di qualche centimetro verrà tagliata a filo profilo da una lama circolare.

6. **Smistamento.** Il profilo standard viene agganciato e spostato mediante gru nella zona di carico. Nel caso esso debba essere tagliato o lavorato ulteriormente, esso verrà spostato nel portale a controllo numerico (PBA) dove verranno processate le varie lavorazioni.



DESCRIZIONE	Luce max. indicativa (ml)	PREZZO PER FORNITURA (€/mq)
Solaio FBE-PHE element sp. mm 160	4,00	115,00
Solaio FBE-PHE element sp. mm 180	4,50	126,00
Solaio FBE-PHE element sp. mm 200	4,90	141,00

